



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI GENOVA
Area apprendimento permanente e orientamento
Servizio orientamento e tutorato

OGGETTO: Partecipazione a eventi di orientamento organizzati da Campus Editori S.r.l. nell'anno 2019 - Spesa complessiva € 23.180,00 (IVA compresa) - CIG Z7326D465C

IL DIRIGENTE

- VISTA l'offerta di Campus Editori S.r.l. a partecipare agli eventi di orientamento programmati per il 2019;
- VISTO l'obiettivo di aumentare la partecipazione a saloni ed eventi di orientamento fuori regione assegnato all'Area Apprendimento permanente e Orientamento (programma triennale 2019-2021);
- TENUTO CONTO dell'importanza istituzionale che rivestono gli eventi di orientamento organizzati in Italia da Campus Editori S.r.l. considerati quali piattaforme privilegiate di incontro tra Università e studenti delle scuole secondarie di secondo grado;
- VISTA l'elevata numerosità di studenti coinvolti negli eventi promossi da Campus Editori S.r.l.;
- CONSIDERATO che i servizi offerti da Campus Editori S.r.l. alle Università partecipanti consentono di mantenere i contatti con gli studenti delle scuole secondarie di secondo grado che partecipano alle iniziative e, pertanto, di fornire loro tutte le informazioni sull'offerta formativa in modo ancor più efficace e mirato;
- CONSIDERATO che Campus Editori S.r.l. è unico soggetto promotore ed organizzatore degli eventi di seguito indicati;
-

DETERMINA

1. la partecipazione dell'Ateneo ai seguenti Saloni di Orientamento organizzati da Campus Editori S.r.l.
 - salone dello studente Pisa, 6-7 febbraio 2019
 - salone dello studente Napoli, 6-7 marzo 2019
 - salone dello studente Vicenza, 12-13 marzo 2019
 - salone dello studente Milano, 20-21 marzo 2019
 - salone dello studente Palermo, 11-12 aprile 2019
 - salone dello studente Torino, 10-11 ottobre 2019
 - salone dello studente Catania, 20-22 novembre 2019
 - salone dello studente Bari, 11-13 dicembre 2019
 - Salone dello studente Reggio Calabria, partecipazione gratuita e data da definirsi con Campus Editori S.r.l.

per un totale di € 19.000,00 (IVA esclusa),

2. di far gravare la spesa complessiva pari Euro 23.180 sulla U.A. A.AFPPL.57OR._ENT, COAN 4.1.1.1.3.12 "Partecipazione a fiere e convegni nazionali e internazionali", anno 2019.

IL DIRIGENTE
Dott. ssa Maria Loreta Piras

Responsabile del procedimento
Dott. Egidio Boitano

Il presente documento è firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate e sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa